

Bowlingball Coverstock Bearbeitung



Bowlingtipps für Bowler's

* Motiv Factory Resurfacing

2000er LSS Werksfinish

1. Abralon mit 500er Körnung - 30 Sekunden lang auf allen vier Seiten schleifen.
2. Abralon mit 1000er Körnung - 10 Sekunden lang auf allen Seiten schleifen.
3. SiaAir mit 1500er Körnung - 10 Sekunden lang auf allen vier Seiten schleifen. (Zweimal)

LSS Werksfinish mit 3000er Körnung

1. Abralon mit 500er Körnung - 30 Sekunden lang auf allen vier Seiten schleifen.
2. Abralon mit 1000er Körnung - 10 Sekunden lang auf allen Seiten schleifen.
3. SiaAir - Körnung 3000 - 10 Sekunden lang auf allen vier Seiten schleifen.

4000-grit LSS Factory Finish

1. Abralon mit 500er Körnung - 30 Sekunden lang auf allen vier Seiten schleifen.
2. Abralon mit 1000er Körnung - 10 Sekunden lang auf allen Seiten schleifen.
3. SiaAir mit 2000er Körnung - 10 Sekunden lang auf allen vier Seiten schleifen.
4. 4000er Abralon – Sand für 10 Sekunden auf allen vier Seiten.

5000er LSP-Fabrikfinish

1. Abralon mit 500er Körnung - 30 Sekunden lang auf allen vier Seiten schleifen.
2. Abralon mit 1000er Körnung - 10 Sekunden lang auf allen Seiten schleifen.
3. SiaAir mit 2000er Körnung - 10 Sekunden lang auf allen vier Seiten schleifen.
4. Zweimal auf allen vier Seiten polieren.

5500-Korn LSP Werksfinish

1. Abralon mit 500er Körnung - 30 Sekunden lang auf allen vier Seiten schleifen.
2. Abralon mit 1000er Körnung - 10 Sekunden lang auf allen Seiten schleifen.
3. SiaAir mit 2000er Körnung - 10 Sekunden lang auf allen vier Seiten schleifen.
4. Abralon mit 4000er Körnung - 10 Sekunden lang auf allen vier Seiten schleifen. (X2)
5. Auf allen vier Seiten polieren.

